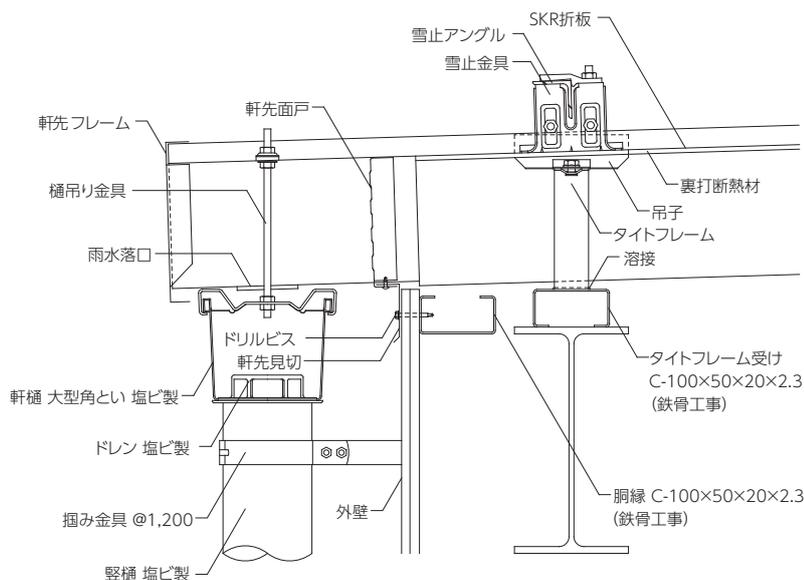


参考資料

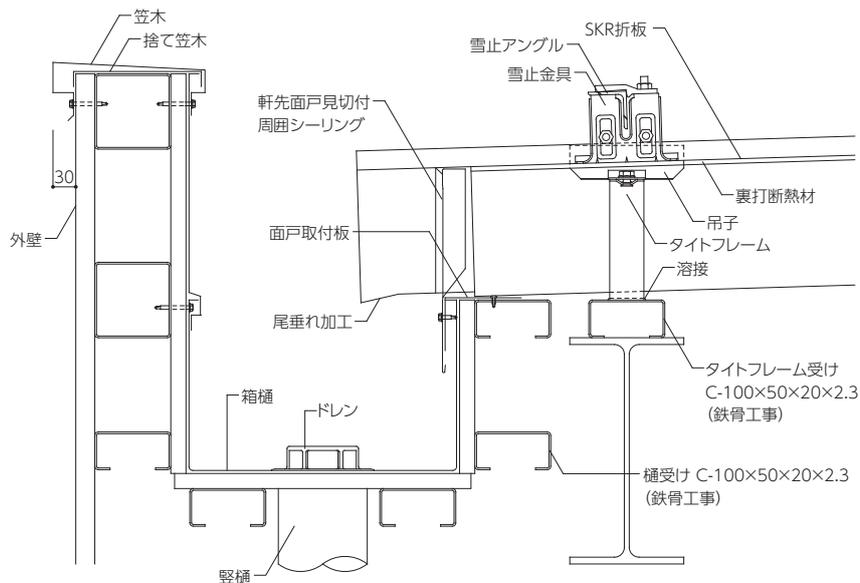
参考納め図	はげ締め形折板	74
	重ね形折板	76
	SKR-ダブルシステム	77
	SKR-シーリングシステム	78
	ハナカクシパネル	79
	SKR-ユニライン	80
	SKR-シングルライン	81
	SKR-段葺	82
	SKR-AT	83
	パーフェクトルーフ	84
	Jエコ・ブルーフ	85
	FPIS屋根	86
鋼板単位重量表		88
現場成型要領		89
◇会社概要		90

はぜ締め形折板

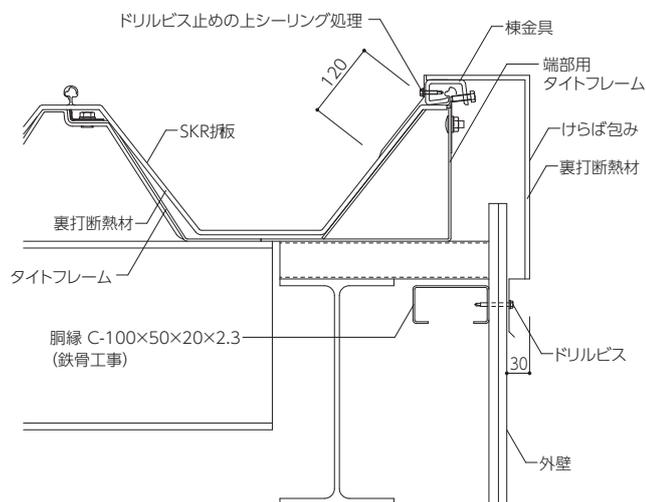
■軒先納め



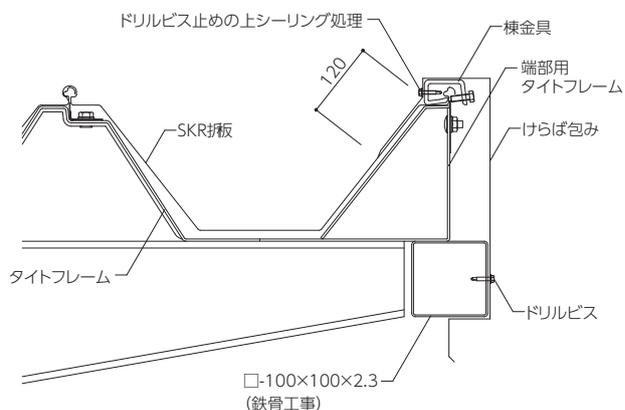
■軒先箱樋納め



■けらば納め

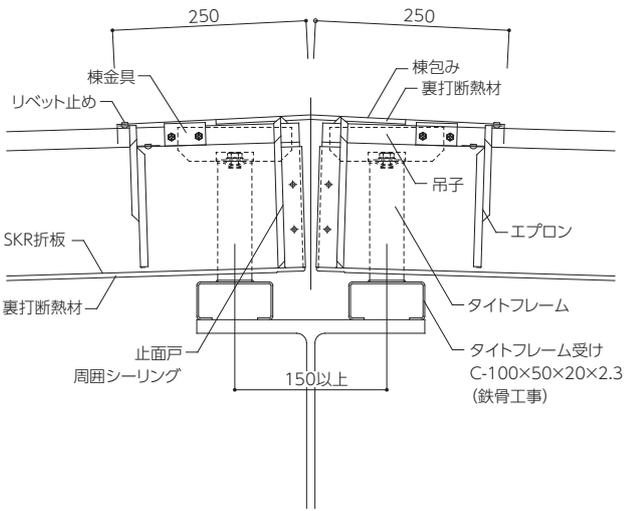


■けらば跳ね出し納め

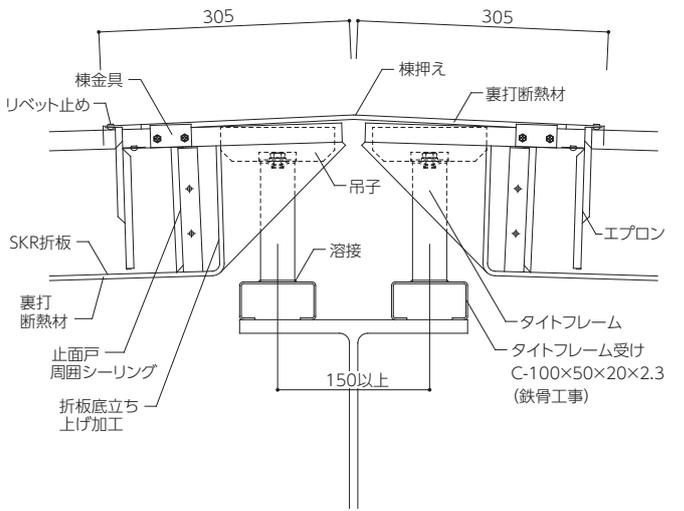


(単位:mm)

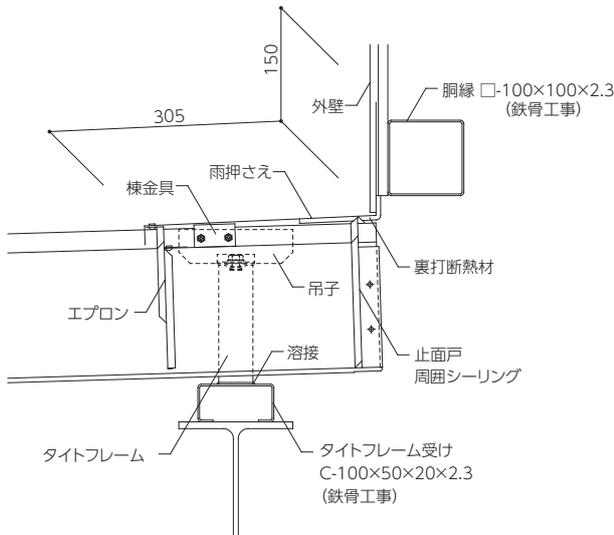
■棟納め A



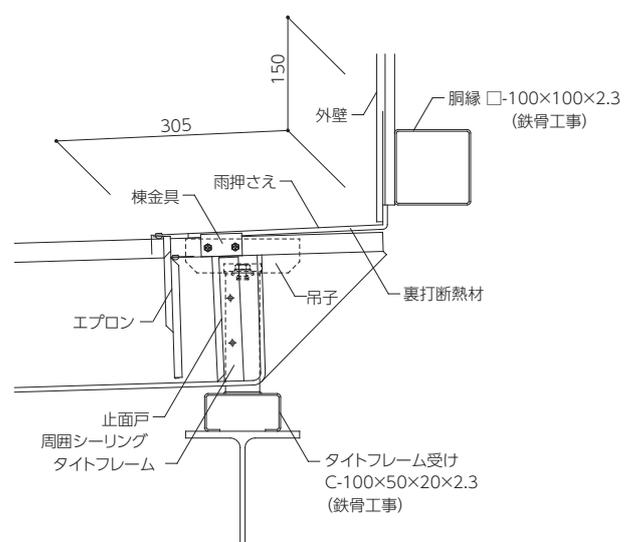
■棟納め B



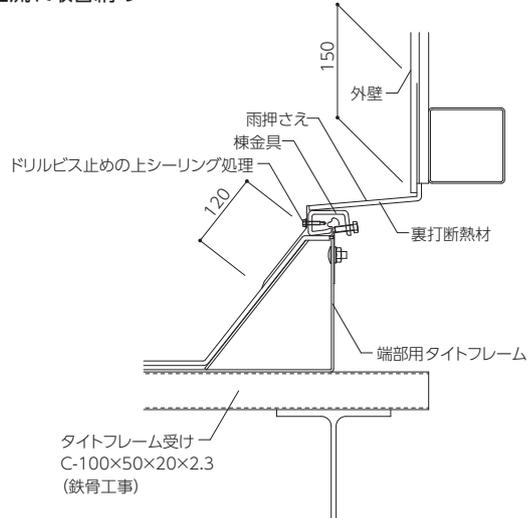
■水上取合納め A



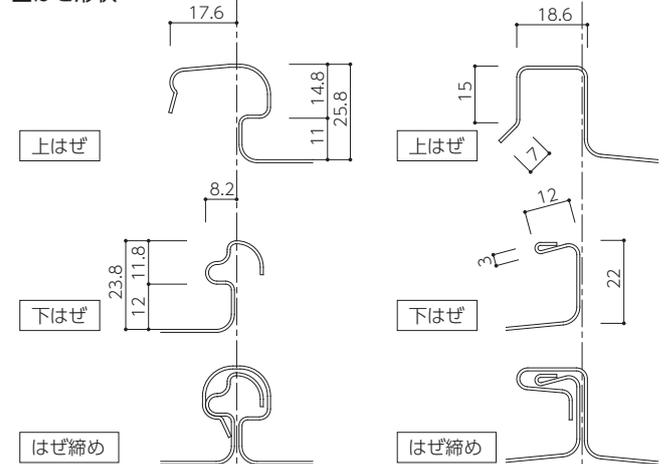
■水上取合納め B



■流れ取合納め



■はぜ形状

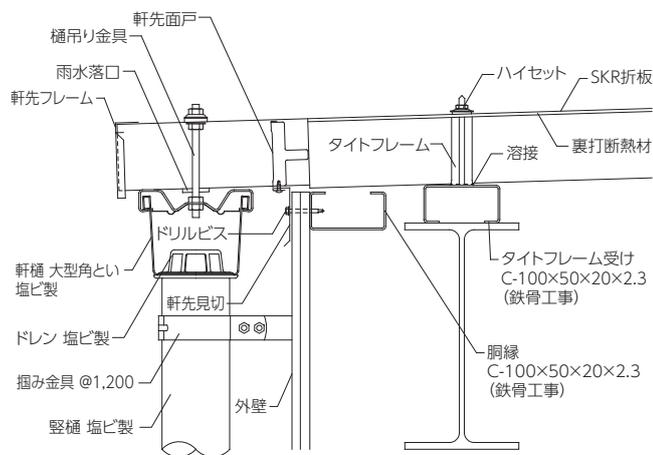


●SKR-1650,SKR-1845,SKR-0930,SKR-0941共通 ●SKR-1733

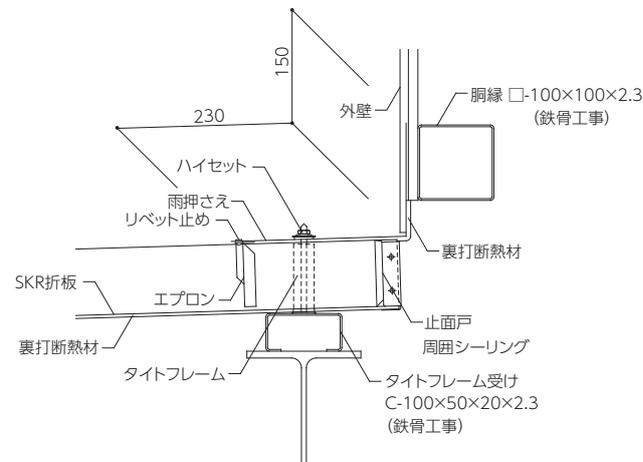
重ね形折板

(単位:mm)

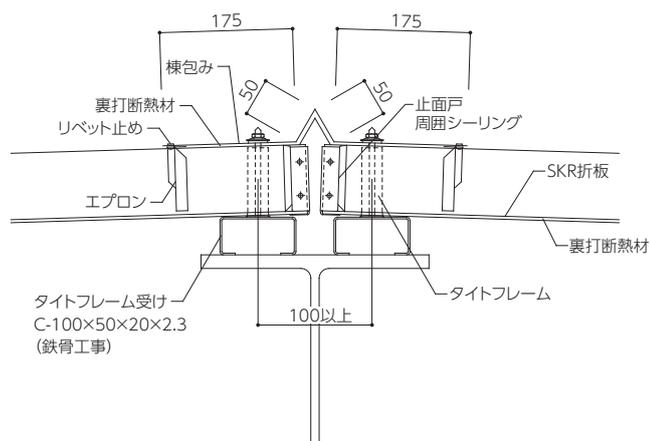
■軒先納め



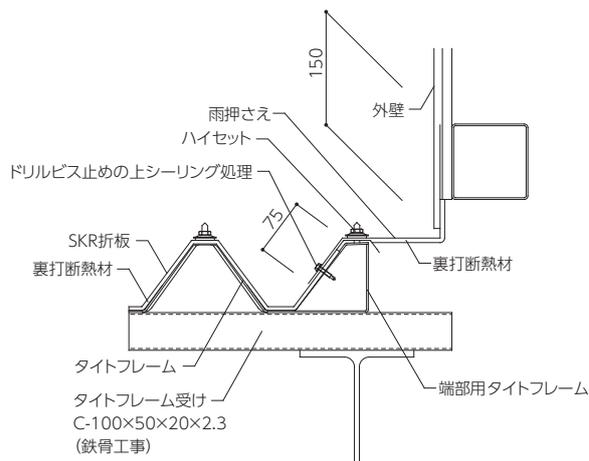
■水上取合納め



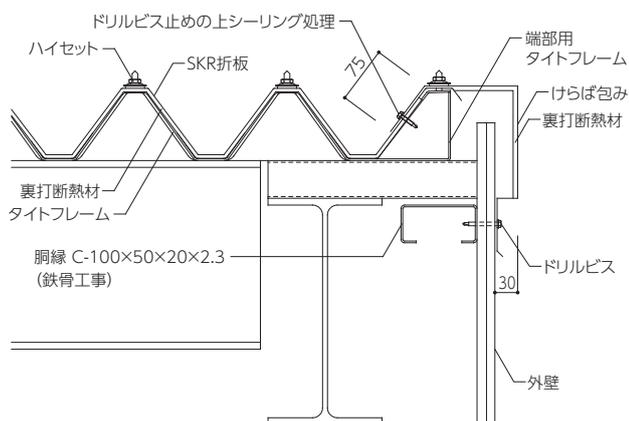
■棟納め



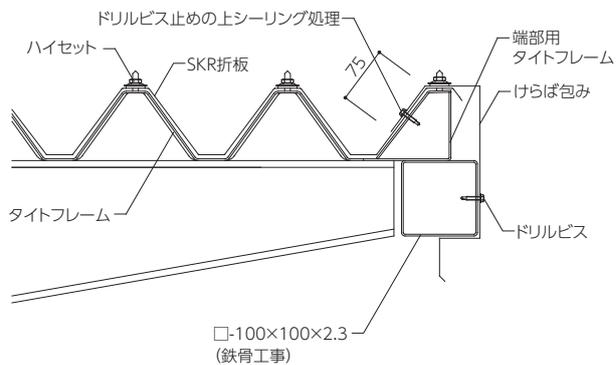
■流れ取合納め



■けらば納め



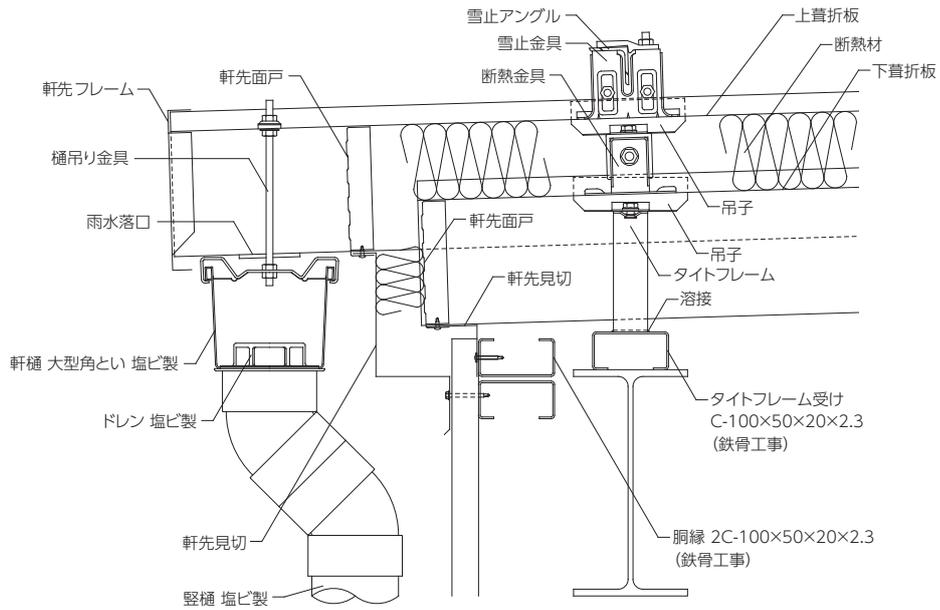
■けらば跳ね出し納め



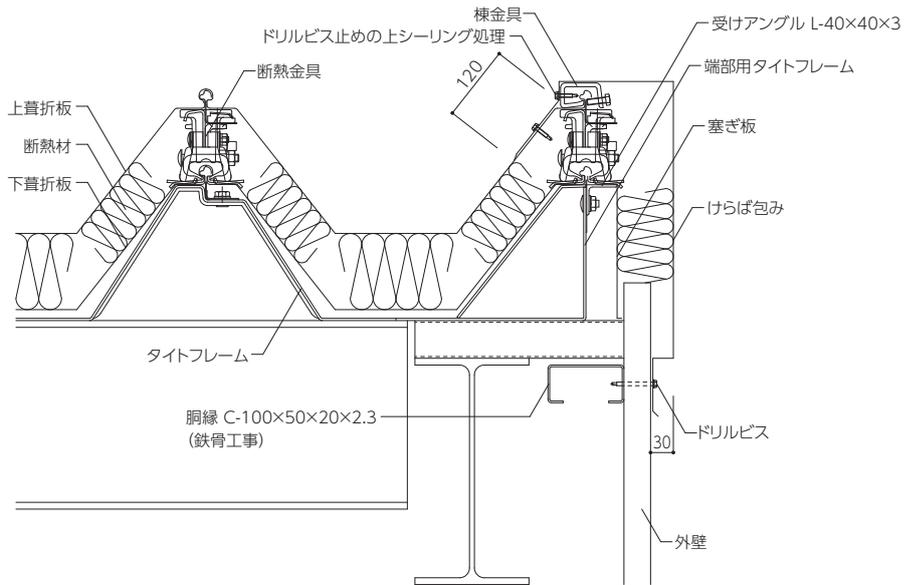
SKR-ダブルシステム

(単位:mm)

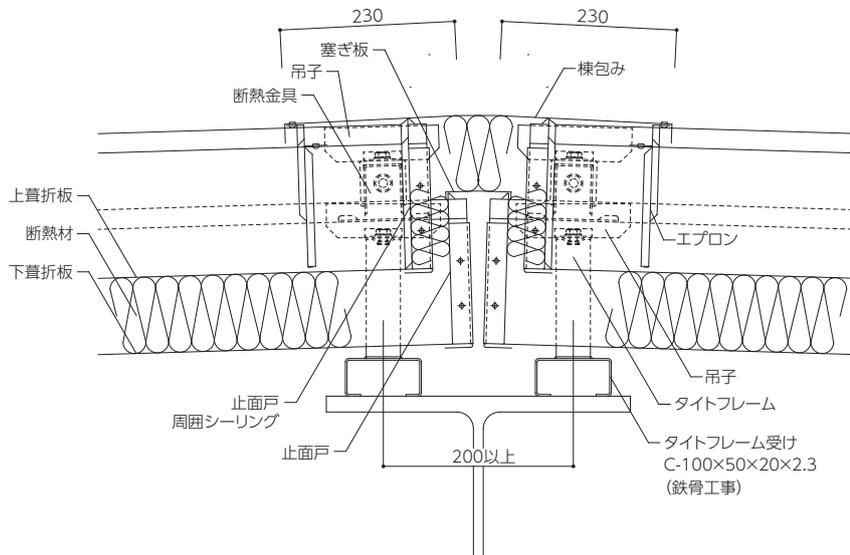
■軒先納め



■けらば納め



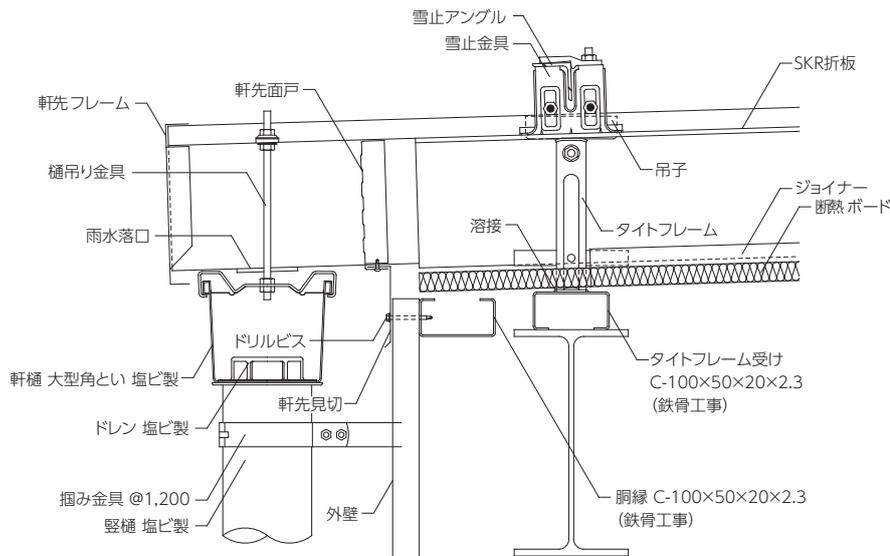
■棟納め



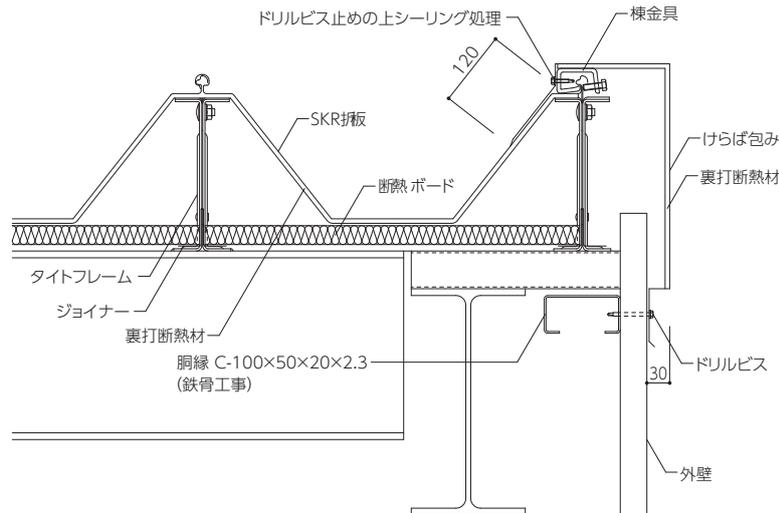
SKR-シーリングシステム

(単位:mm)

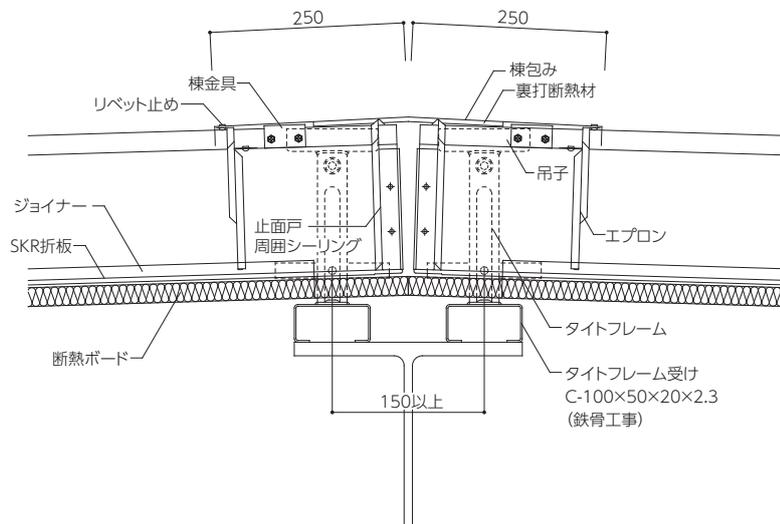
■軒先納め



■けらば納め



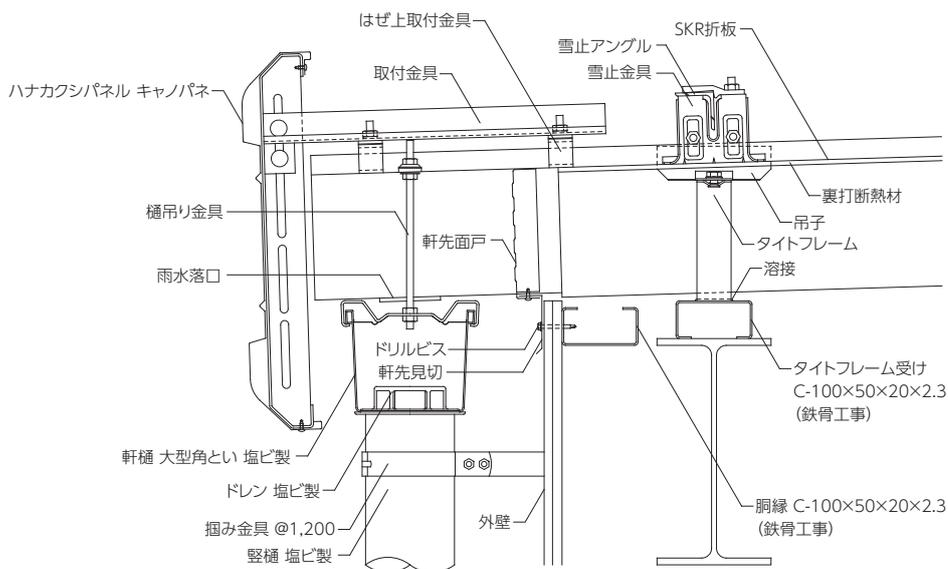
■棟納め



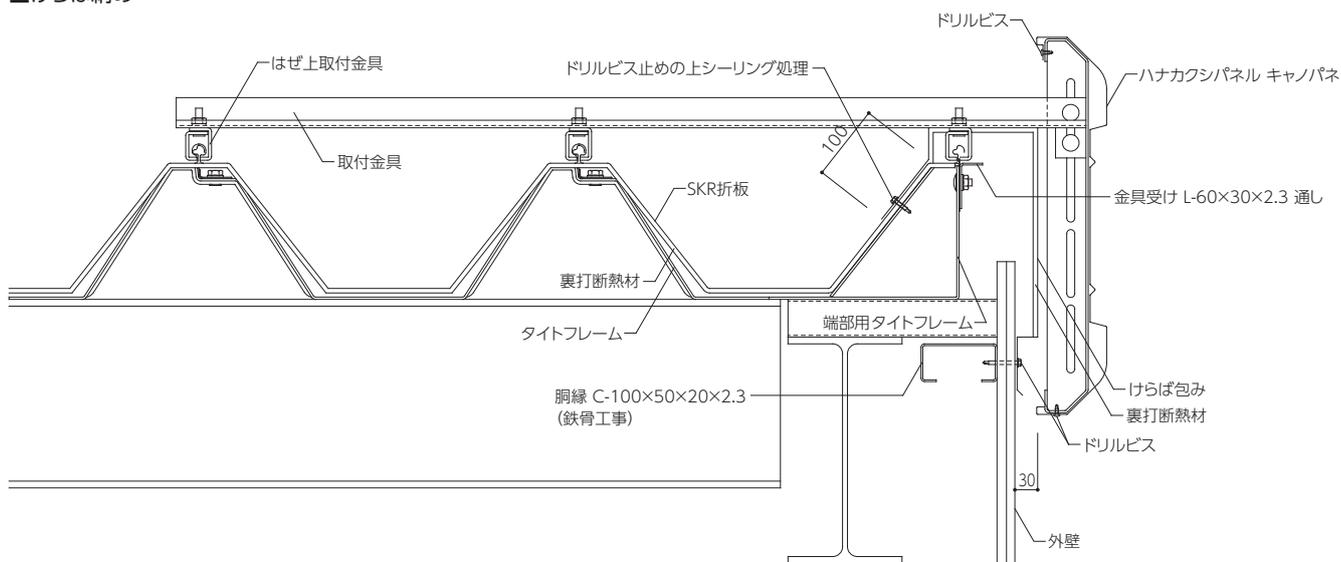
ハナカクシパネル

(単位:mm)

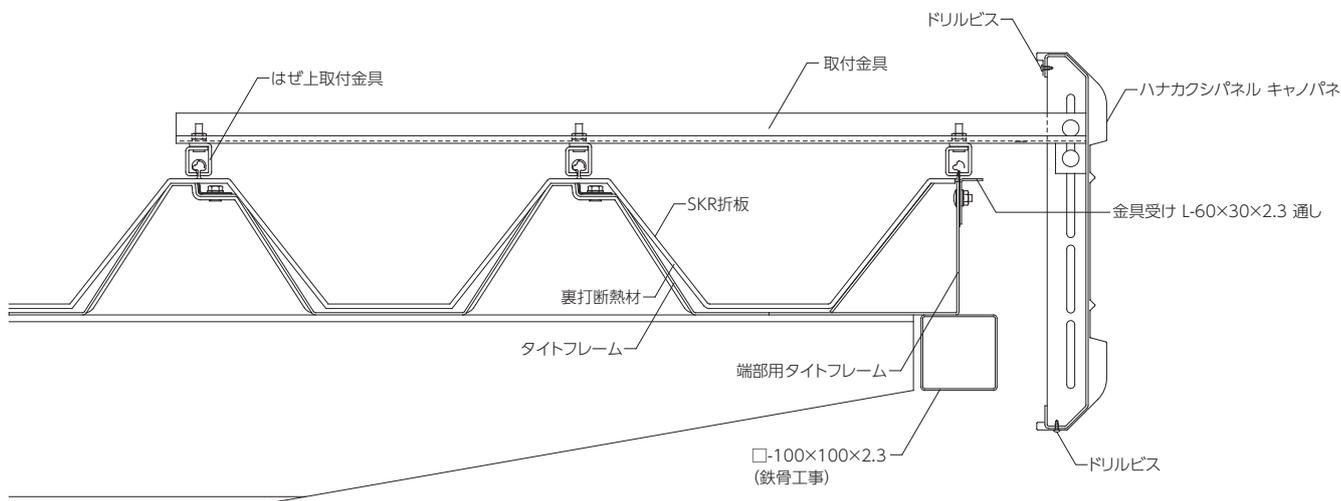
■軒先納め



■けらば納め



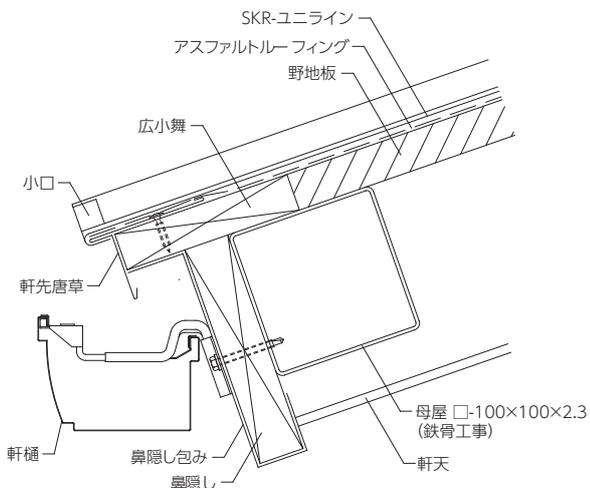
■けらば跳ね出し納め



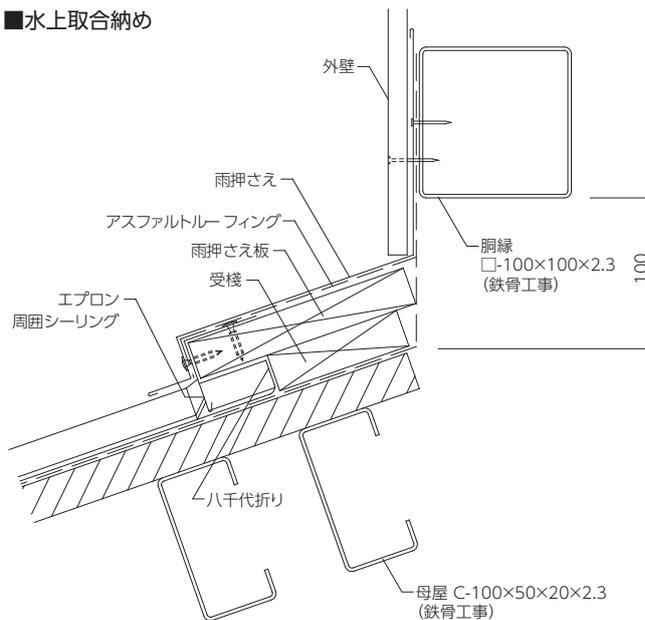
SKR-ユニライン

(単位:mm)

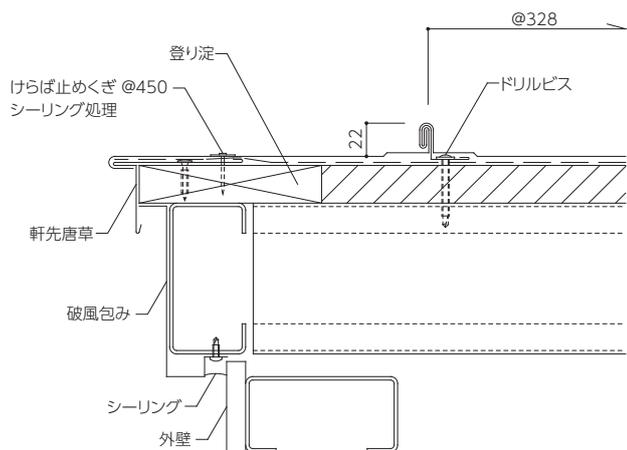
■軒先納め



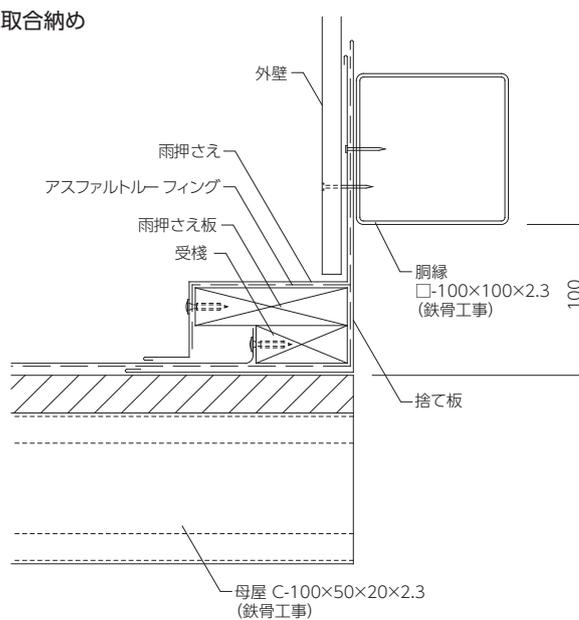
■水上取合納め



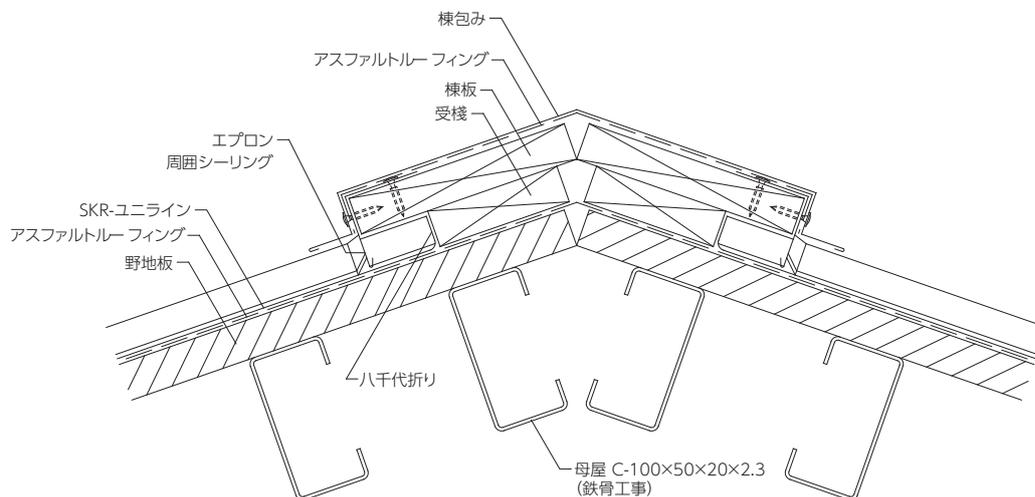
■けらば納め



■流れ取合納め



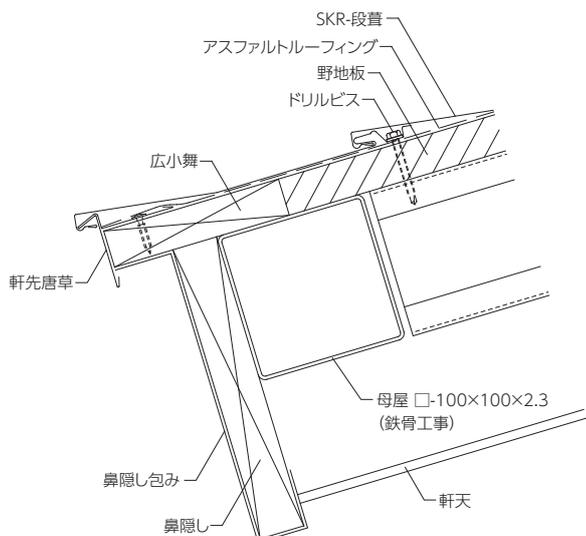
■棟納め



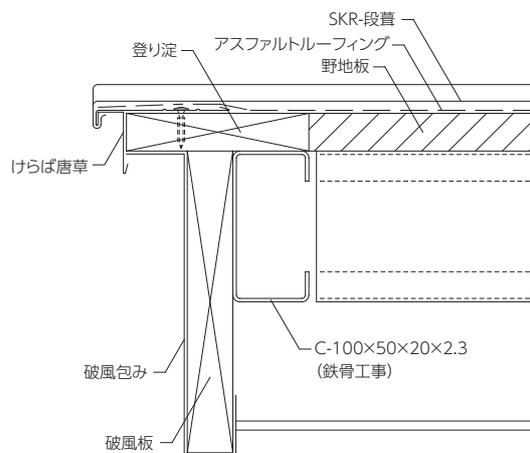
SKR-段葺

(単位:mm)

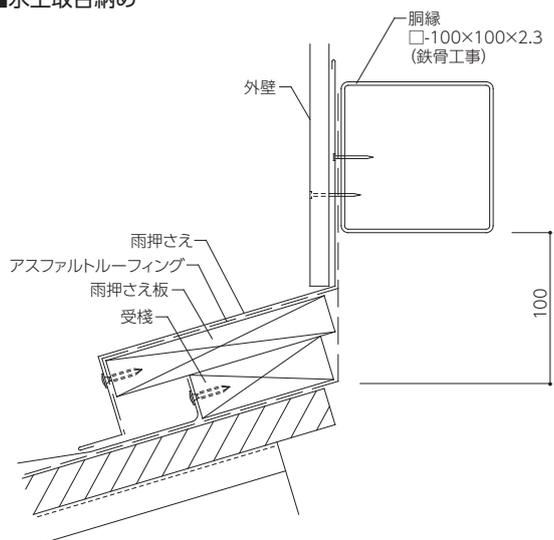
■軒先納め



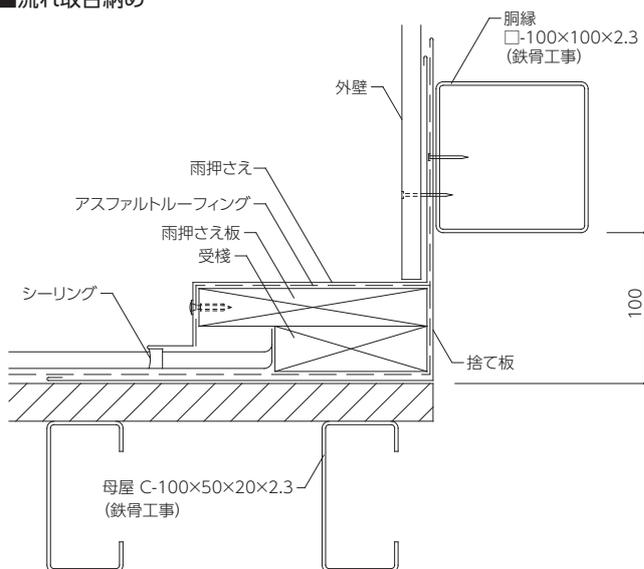
■けらば納め



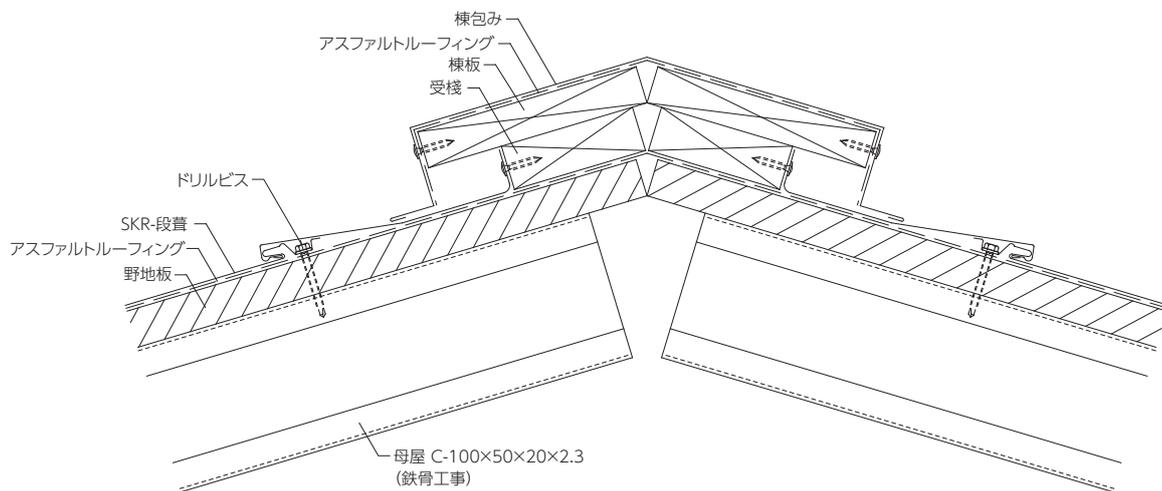
■水上取合納め



■流れ取合納め



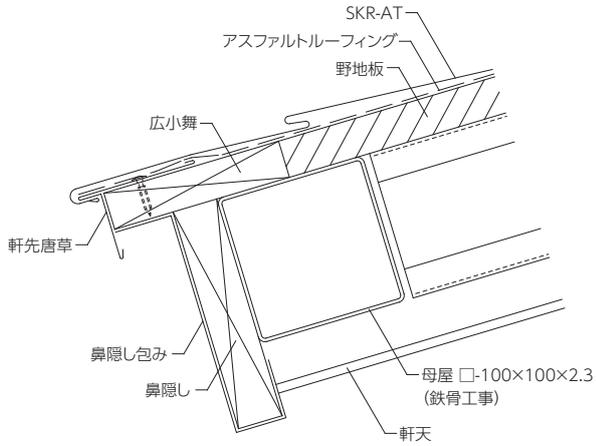
■棟納め



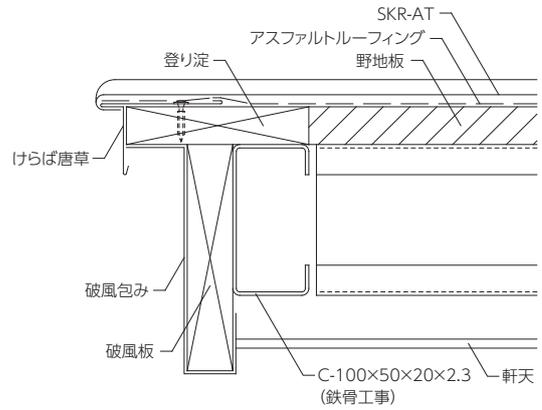
SKR-AT

(単位:mm)

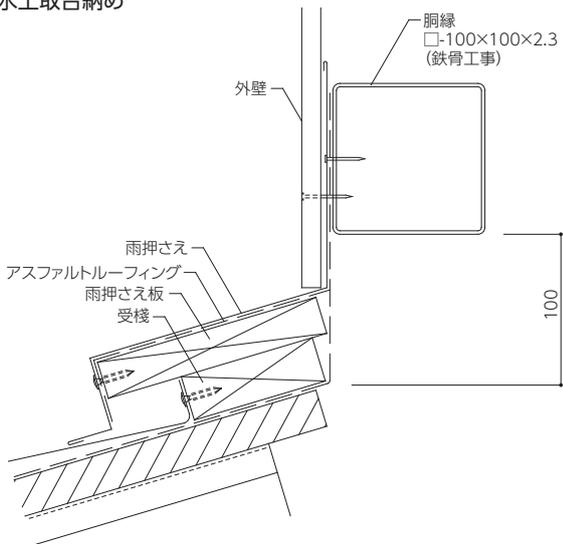
■軒先納め



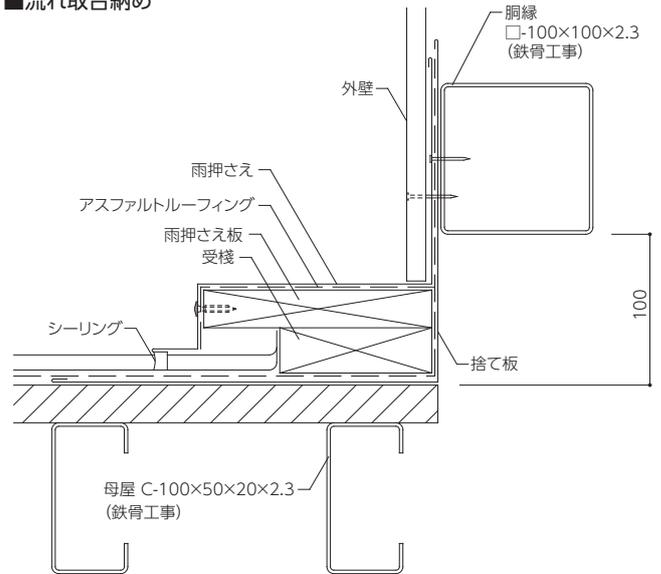
■けらば納め



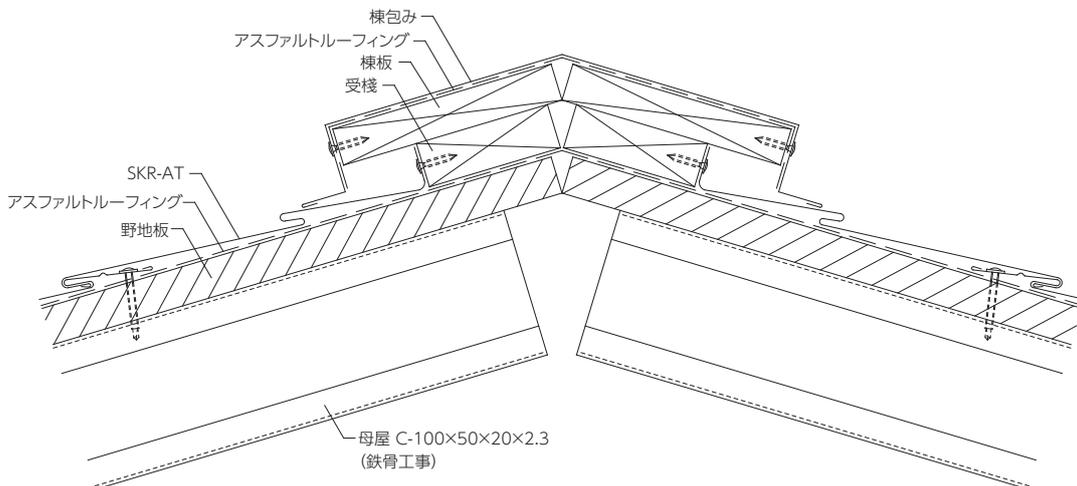
■水上取合納め



■流れ取合納め



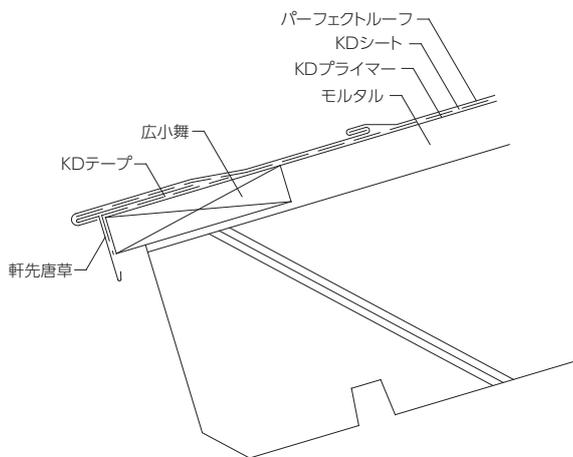
■棟納め



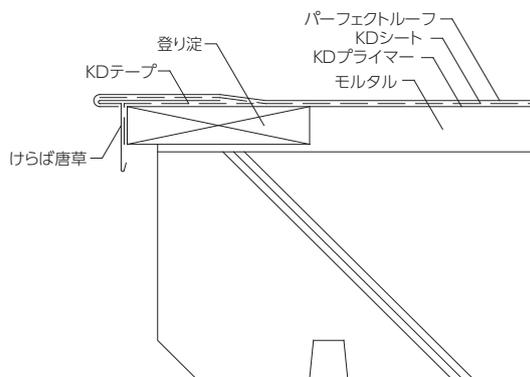
パーフェクトルーフ

(単位:mm)

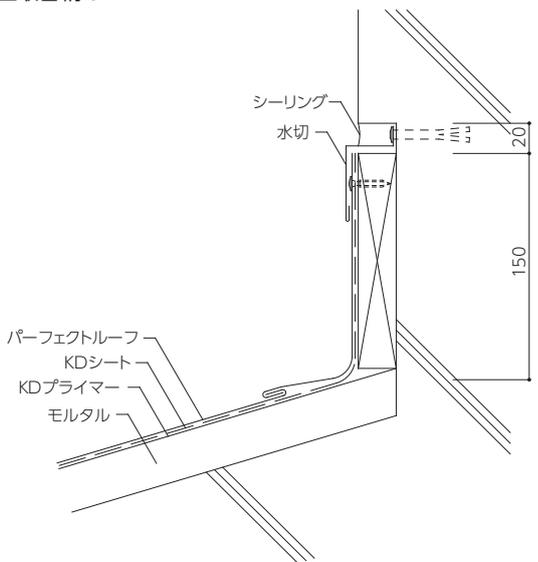
■軒先納め



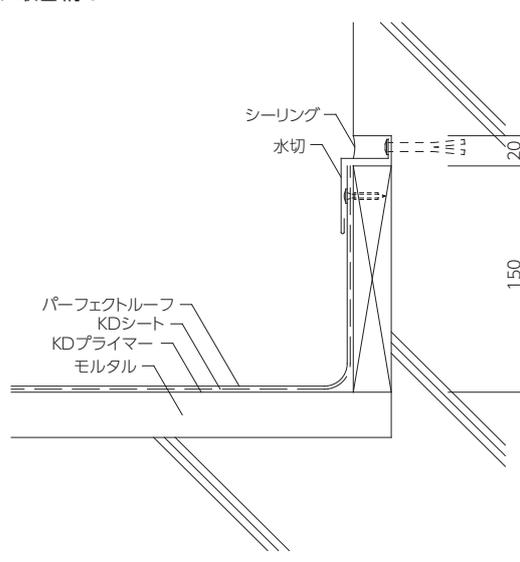
■けらば納め



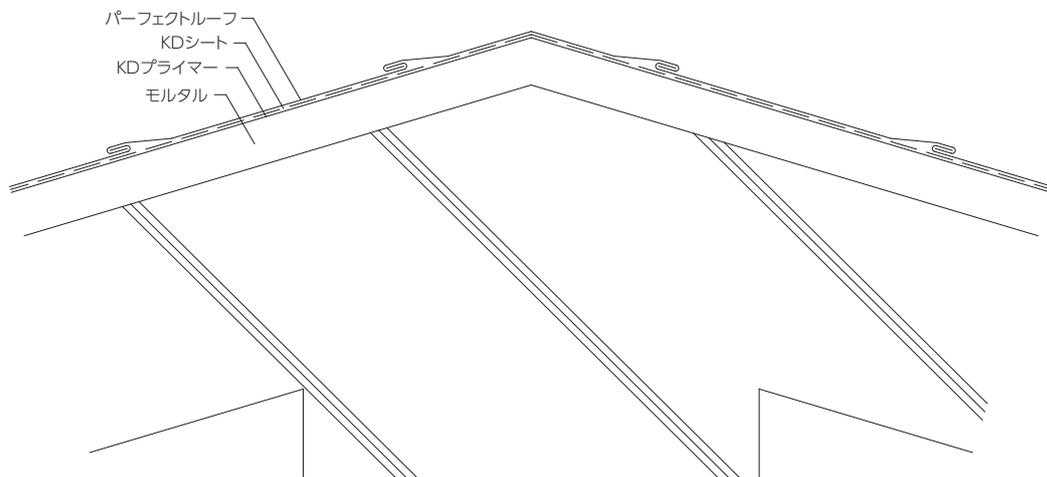
■水上取合納め



■流れ取合納め



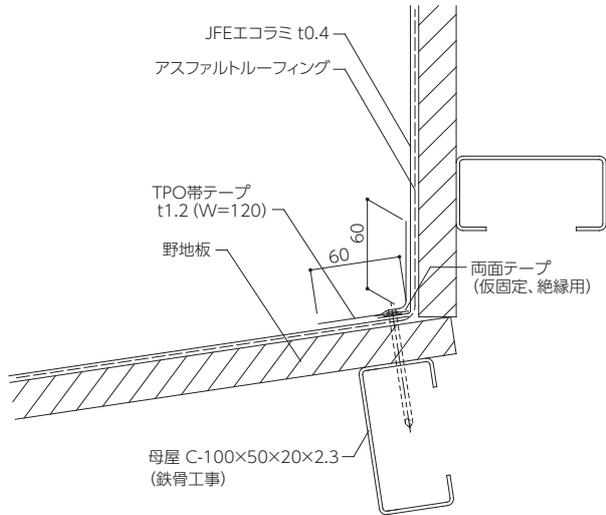
■棟納め



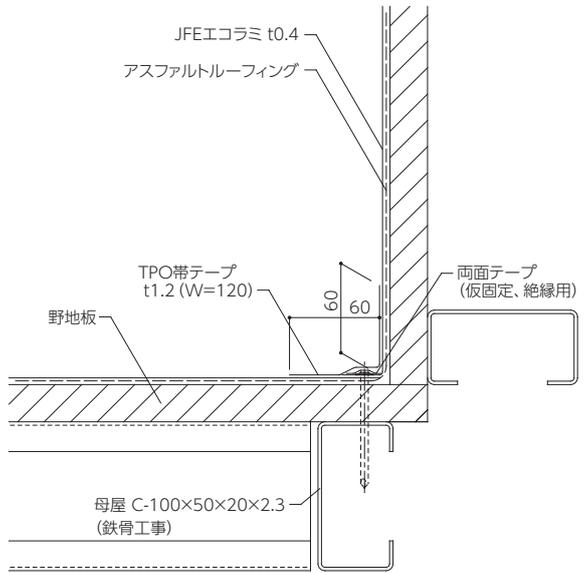
Jエコ・プルーフ

(単位:mm)

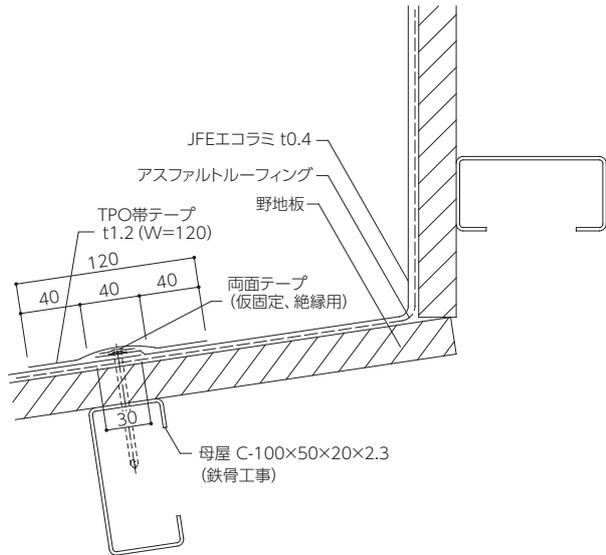
■水上取合納め



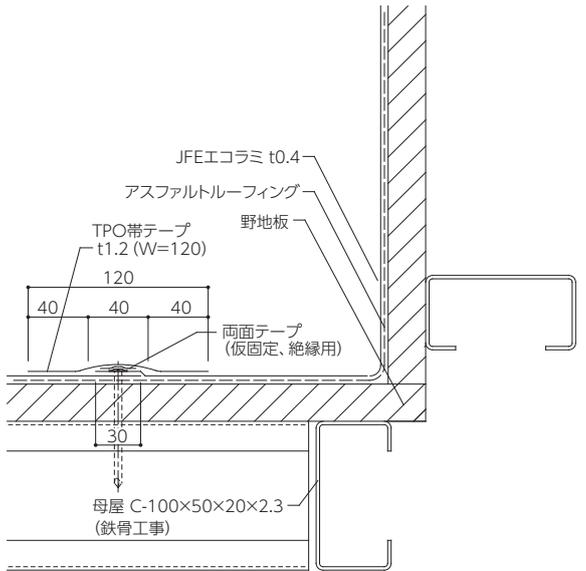
■流れ取合納め



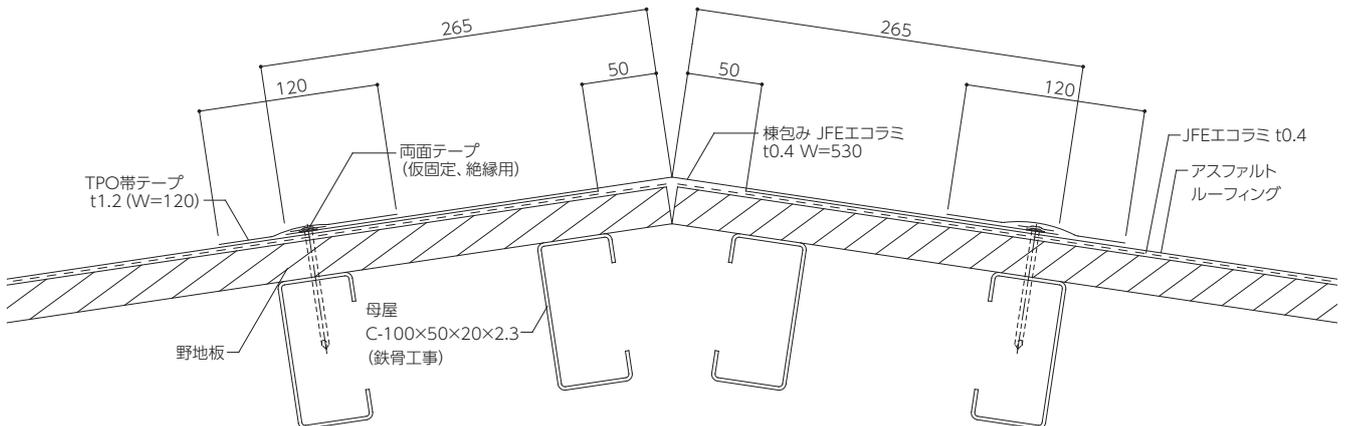
■水上取合納め



■流れ取合納め



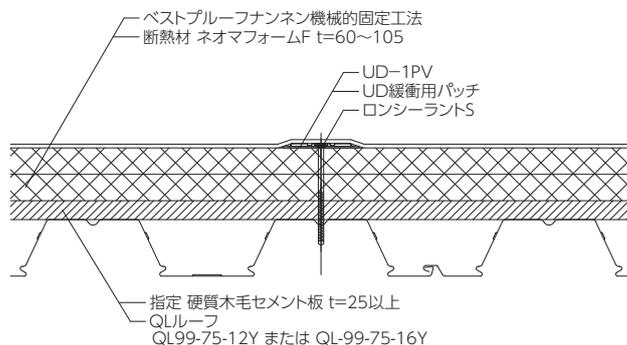
■棟納め



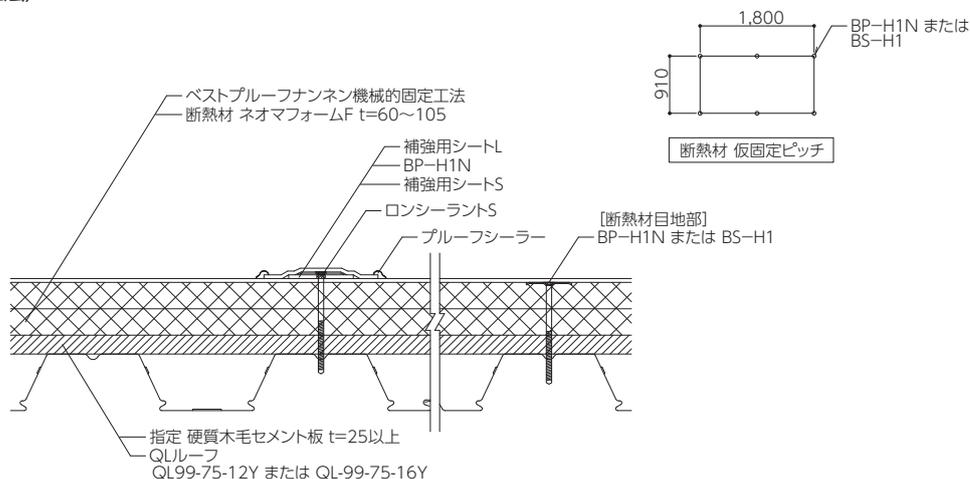
FPIS屋根

(単位:mm)

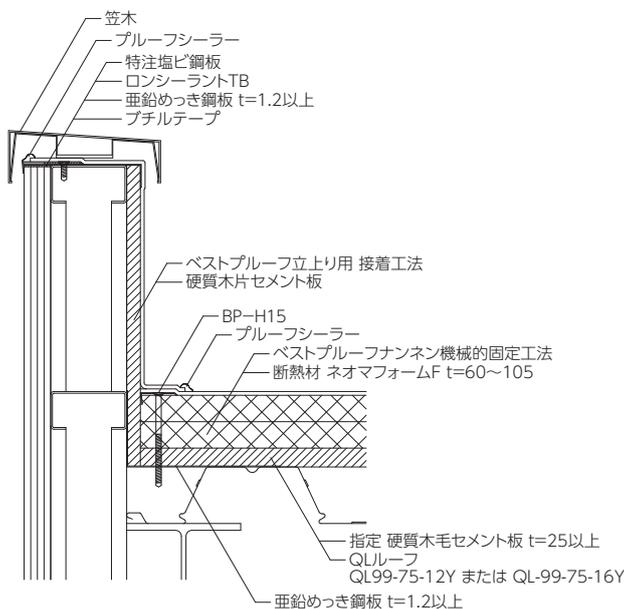
■平場 UD工法 (ディスク板 先付け工法)



■平場 US工法 (ディスク板 後付け工法)

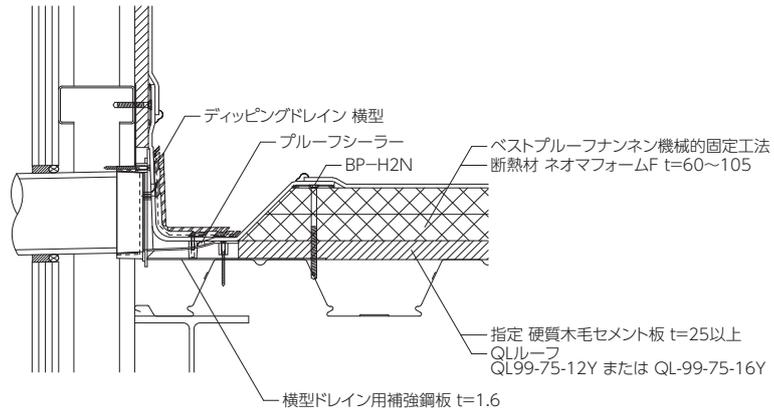


■パラペット 立上り接着工法 (笠木あり)

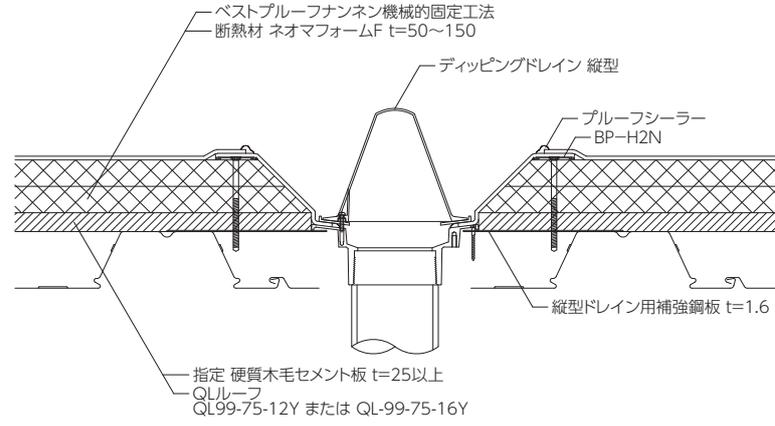


(単位:mm)

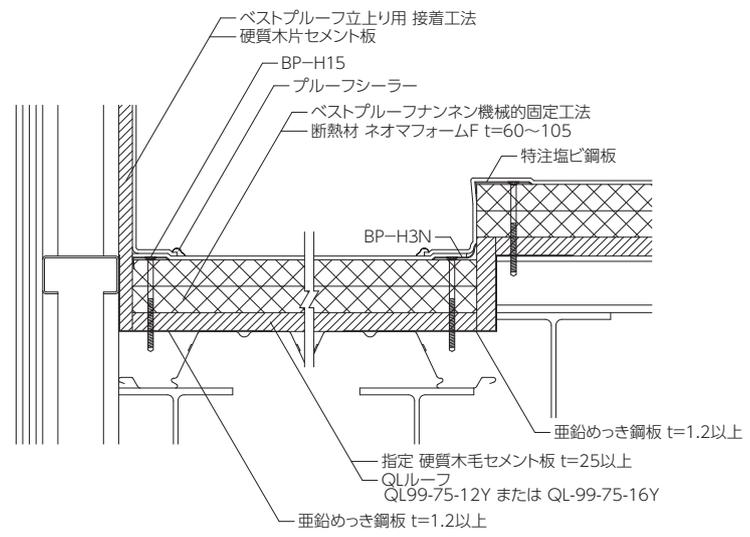
■ドレイン 横型



■ドレイン 縦型



■側溝 立上り接着工法



※ デッキ端部などの開口部には、必要に応じ遮炎性を満たす処理をお願いします (別途工事)
 ※ 断熱材の厚みは、組み合わせの都合等によりt=105までとしています (認定はt=150まで取得)
 ※ 本図面は防水納まりの参考図であり、下地等の構造を保証するものではありません

鋼板単位重量表

(単位:kg/m)

GL・SGLベース

GL
カラーGL
タイムカラーGL
フッ素カラーGL
タイムフッ素カラーGL

厚さ (mm) \ 幅 (mm)	610	762	914	1,000
0.27	1.42	1.77	2.12	2.32
0.3	1.56	1.95	2.34	2.56
0.35	1.80	2.25	2.69	2.95
0.4	2.04	2.55	3.05	3.34
0.5	2.52	3.14	3.77	4.12
0.6	3.00	3.74	4.49	4.91
0.8	3.95	4.94	5.92	6.48
1.0	4.91	6.13	7.36	8.05
1.2	5.87	7.33	8.79	9.62

ステンレスベース

カラーJFE443CT

厚さ (mm) \ 幅 (mm)	610	762	914	1,000
0.35	1.65	2.07	2.48	2.71
0.4	1.89	2.36	2.83	3.10
0.5	2.36	2.95	3.54	3.88
0.6	2.84	3.54	4.25	4.65
0.8	3.78	4.72	5.66	6.20

カラーSUS304
タイムカラーSUS304

厚さ (mm) \ 幅 (mm)	610	762	914	1,000
0.3	1.45	1.81	2.17	2.38
0.35	1.69	2.12	2.54	2.78
0.4	1.93	2.42	2.90	3.17
0.5	2.42	3.02	3.62	3.97
0.6	2.90	3.63	4.35	4.76
0.8	3.87	4.83	5.80	6.34

チタン 比重4.5

厚さ (mm) \ 幅 (mm)	610	762	914	1,000
0.3	0.83	1.03	1.24	1.35
0.35	0.96	1.20	1.44	1.58
0.4	1.10	1.38	1.65	1.80
0.5	1.38	1.72	2.06	2.25
0.6	1.65	2.06	2.47	2.70
0.8	2.20	2.75	3.30	3.61

アルミニウム板

厚さ (mm) \ 幅 (mm)	610	762	914	1,000
0.4	0.69	0.86	1.04	1.13
0.5	0.86	1.07	1.29	1.41
0.6	1.03	1.28	1.54	1.68
0.8	1.36	1.70	2.04	2.23
1.0	1.68	2.10	2.52	2.75

銅 板

厚さ (mm) \ 幅 (mm)	303	365	455	606
0.25	—	0.81	1.02	—
0.28	—	0.91	1.14	1.52
0.3	0.81	0.98	1.22	1.62
0.35	0.95	1.14	1.42	1.89
0.4	1.08	1.30	1.63	2.16
0.5	—	1.63	2.03	2.71

現場成型要領

成型場所の選定

(1) 成型場所の選定にあたっては、次のものを検討する。

製品長さ 車両制限 輸送ルート 敷地条件 クレーン作業性能 屋根葺方向 裏打断熱材の外し

(2) 車両制限により製品長さが24m以内の場合は工場成型、24mを超える場合は現場成型とする。但し、輸送ルート、敷地条件等により輸送揚げが困難な場合は24m以下の場合でも現場成型とすることがある。

(3) 現場成型は、敷地条件、クレーン作業性能、屋根葺方向を考慮し地上成型又はステージ上成型とする。

アーチ状屋根用成型機架台

◎地上成型の場合

- 上記以外に現場に応じ荷揚げ用クレーン・コイル移動用クレーン・コイル置場のスペースが必要となります。
- 必要電源 220V (3P- 15kw)

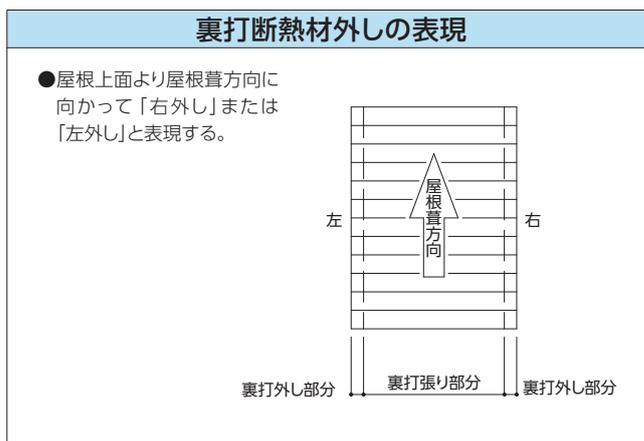
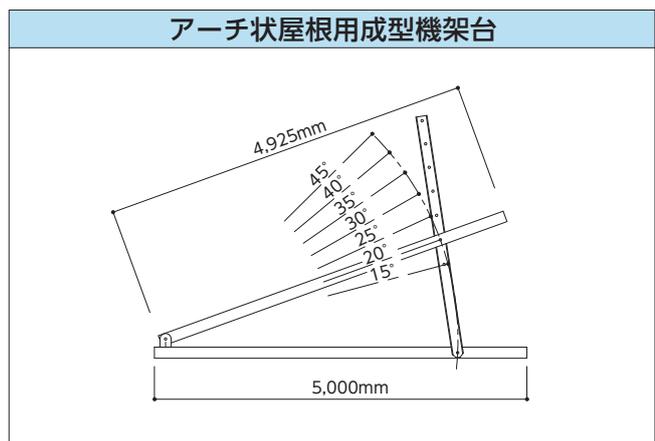
◎ステージ上成型の場合

- 上記以外に現場に応じコイル移動用クレーン・コイル置場のスペースが必要となります。
- 必要電源 220V (3P- 15kw)

		成型機仕様				
商品名		長さ (mm)	幅 (mm)	高さ (mm)	重量 (t)	成型速度 (m/min)
折板	SKR-1650	10,800	1,420	1,350	11.4	20
	SKR-1845	11,700	1,300	1,400	10.1	20
	SKR-1733	10,500	1,000	1,100	9.0	20
	SKR-0941	9,800	1,800	1,100	9.0	20
	SKR-0930	9,800	1,800	1,100	9.0	20
	SKR-300	8,300	1,020	1,100	6.0	20
	SKR-150	10,600	1,300	1,100	5.5	20
縦葺屋根	SKR-88	11,300	1,300	850	8.5	20
	SKR-瓦葺	2,100	950	700	0.7	24
	SKR-スピードライン	2,000	1,000	780	0.8	24
	SKR-ユニライン	6,450	1,000	600	3.0	19
横葺屋根	SKR-シンプルライン (ホットメルト)	5,850	1,180	825	3.9	25
		970	920	1,300	0.6	-
	SKR-段葺-1	3,400	550	800	1.0	19
	SKR-段葺-2	5,420	730	870	2.1	19
	SKR-AT-1	3,910	600	800	1.0	24
SKR-AT-2	5,700	750	600	2.0	29	

ステージ上成型の注意事項

- 揚重機の使用差を考慮のうえ作業総重量を決定し、ステージ上に最大積載重量を明記する。
決定にあたっては強風など不測の事態を予測して、また作業時の運転ブレを考慮して安全率を十分にとる。
- 高所作業、特に重量物の荷揚げについては、成型作業を考えて安全スペース・作業スペース・壁側安全柵・登り桟橋などの万全をはかる。
また、有資格者にステージ・桟橋などの養生について絶えず点検させる。
- 揚重機の使用にあたって、玉掛け有資格者を作業にあたらせ、事前の吊り上げ具合をチェックする。



Company Profile

会社概要・会社沿革



高度な専門技術力で 脈動する次代へ。

鉄鋼二次加工で生産する屋根、外装、内装の建材及び設備器材は、ビル建築から住宅の建築物におけるメディアであると考えます。より高度な専門性が求められる時代に精田建鉄は、確かな技術力と高品質製品で付加価値の高い加工製品分野の販売と請負分野で、次世代をみすえた建築物全体の豊さを求めて提案し、地域社会に貢献しています。



会社概要

会社名/株式会社 精田建鉄
創業/明治41年 10月13日
設立/昭和32年 7月25日
資本金/7,500万円
代表者/代表取締役社長 精田 隆宏
本社/富山県富山市問屋町三丁目3番2号
富山西支店/富山県砺波市東石丸428番3号
敷地面積/本社 16,622㎡(建築面積 7,230㎡)
富山西支店 5,618㎡(建築面積 2,828㎡)
営業内容/鉄鋼二次製品の卸売り及び加工販売
アルミ・ステンレス・表面処理鋼板
機械及び各種工具販売・住宅機器
太陽光発電システム・LED照明灯・エクステリア商品
サッシ・鍛圧機械・工作機械の販売
建築工事、屋根及び板金工事、リフォーム工事
許可番号/富山県知事許可(般-27)第2515号
(建築工事業、屋根工事業、板金工事業、防水工事業、
電気工事業)
設計事務所登録/二級建築士事務所
富山県知事登録第(1)2278号
従業員数/109名(男性97名 女性12名)
※平成29年11月現在
主要取引先/富山県、各市町村、建設会社、工務店
建築板金店、金属加工会社
取引銀行/北陸銀行 清水町支店
富山第一銀行 堤町支店
富山銀行 富山支店
富山信用金庫 元町支店
社員所有資格/二級建築士
一級建築施工管理技士
二級建築施工管理技士
危険物取扱者乙種第4類
第一種衛生管理者
毒物劇物取扱責任者
関連会社/リットガーデン庭安株式会社
(エクステリア、造園、住宅の内装リフォーム)

会社沿革

明治41年10月/初代社長・精田鶴次郎が、富山市
東四十物町にて精田商店として創業。
昭和23年 2月/精田健二が、2代目社長に就任。
昭和32年 7月/資本金100万円で有限会社精田金物店を
組織化し、社屋を新築。
昭和39年11月/富山市緑町に事務所及び倉庫を新築。
昭和44年12月/本社を富山市緑町に移転。
資本金500万円で社名を株式会社精田建鉄に変更。
昭和47年 4月/資本金を1,000万円に増資。
昭和48年6月/精田隆芳が3代目社長に就任。
10月/高岡市佐野新町に高岡出張所を開設。
昭和50年10月/資本金を2,000万円に増資。
12月/高岡出張所を高岡営業所として高岡市木津に新築移転。
昭和58年 6月/資本金を3,000万円に増資。成型ラインシステムを導入。
昭和60年 6月/富山市問屋町に本社、倉庫を新築移転。
大型スリッター等の最新鋭設備を充実。
昭和61年 8月/切断ラインにレバラーを導入。
平成 3年 2月/資本金を5,000万円に増資。
平成 5年 6月/本社と隣接して第2倉庫を新築。
平成10年 9月/資本金を7,500万円に増資。
平成12年 4月/富山市吉岡に関連会社
リットガーデン庭安株式会社を設立。
平成17年 6月/高速ラミネーター機を増設し、2台体制を確立。
平成20年 5月/屋根・外壁ラインを増設。
平成24年 4月/代表取締役会長に精田隆芳
代表取締役社長に精田隆宏 就任。
平成27年 2月/折板裏貼機1台更新、高精度88成型機導入。
平成29年11月/高岡営業所を富山西支店として砺波市東石丸に新築移転。

本社

〒930-0834
富山県 富山市
問屋町三丁目3番2号

■金属建材課
TEL 076-451-7100
E-mail kinzoku@seida.jp

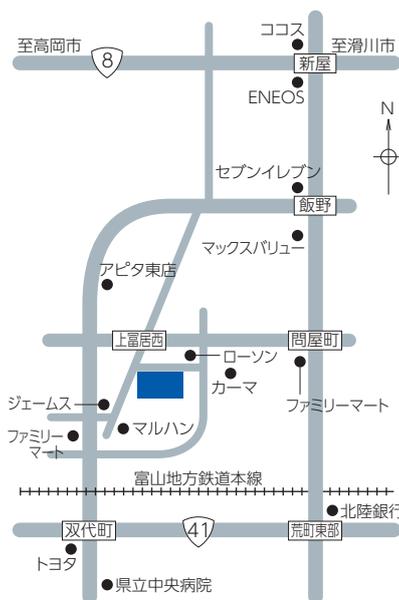
■開発課
TEL 076-451-2100
E-mail kaihatsu@seida.jp

■特販課
TEL 076-451-7142
E-mail tokuhan@seida.jp

■環境事業課
TEL 076-451-2100
E-mail kankyoku@seida.jp

■業務課
TEL 076-451-7144
E-mail gyoumu@seida.jp

■総務課
TEL 076-451-2148
E-mail soumu@seida.jp

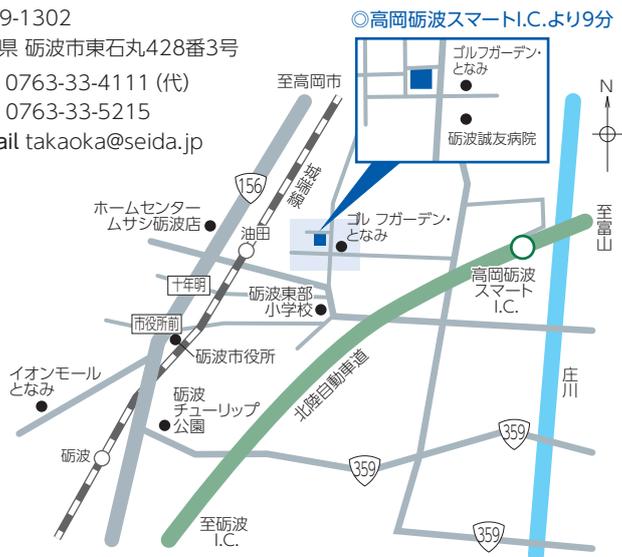


◎富山I.C.より16分

共通 FAX 076-451-7135
ホームページアドレス <http://www.seida.jp>

富山西支店

〒939-1302
富山県 砺波市東石丸428番3号
TEL 0763-33-4111 (代)
FAX 0763-33-5215
E-mail takaoka@seida.jp



◎高岡砺波スマートI.C.より9分

関連会社庭安株式会社

〒939-8153
富山県 富山市
吉岡375番地
TEL 076-428-2626
FAX 076-428-0078
ホームページアドレス
<http://www.teian.jp>
E-mail info@teian.co.jp



◎富山I.C.より10分